

Компания «Шебекинские корма»: курс на современные технологии



Генеральный директор
ООО «Бел Трейд» А.О. САРКИСЯН

Качество комбикормов является важнейшим условием высокой продуктивности животноводства и птицеводства, в конечном счете определяя эффективность этих отраслей агропромышленного комплекса. На протяжении последних лет руководство компании «Шебекинские корма» уделяло приоритетное внимание техническому переоснащению производства. Важным событием в 2013 году стало введение в строй новой современной автоматизированной линии производства комбикормов мощностью 25 тонн в час. Новая линия дает возможность производить полнорационные гранулированные комбикорма для птиц и свиней раздельно. Это позволило увеличить производительность почти в три раза.

Высококачественная продукция шебекинских кормопроизводителей давно известна не только в нашей области, но и за ее пределами. Спрос на производимые здесь комбикорма определяется прежде всего их высоким качеством, и сегодня среди потребителей этой продукции не только такие крупные компании как «Белая птица» и «Алексеевский бекон», но также фермерские хозяйства и частные подворья. Предприятие динамично наращивает объемы производства: за последние четыре года они возросли вдвое. Работа в условиях жесткой конкуренции на рынке и с учетом перспектив дальнейшего развития требует постоянного внимания к модернизации производства. «Мы решили поменять оборудование, которое уже морально устарело, и увеличить производительность нашего завода,- говорит генеральный директор ООО «Бел Трейд» Андрей Оганесович Саркисян. – Мы заказали новое оборудование фирмы ТЕХНЭКС - полностью автоматизированную линию по производству комбикормов: от приемки зерна до гранулирования готовой продукции. Эти мощные и бесшумно работающие машины автоматически управляются с пульта, делают труд рабочих легче и производительнее». Стоит отметить, что производительность новой линии составляет 25 тонн продукции в час, а сам ее ввод позволяет технологически разделить выпуск комбикормов для свиней и птиц, что немаловажно для повышения их качества и исключения контаминации ингредиентов.

Корреспондент журнала вместе с главным инженером производства Ярославом Владимировичем Агарковым про-



шелся по цехам предприятия, чтобы своими глазами увидеть новую линию по производству комбикормов. Ее начало - автомобилеразгрузчик с 22-метровой платформой, рассчитанный на 80-тонную нагрузку. Производительность этого комплекса составляет 100 тонн в час. Здесь грузовой автомобиль разгружается в приемный бункер, откуда по системе транспортеров зерно поступает в силоса. Далее в цепочке новой линии - дробилка горизонтальная. Ее мощность позволяет перерабатывать 25 тонн зерна в час. Контроль и регулировка процесса работы на этой огромной машине осуществляются с помощью пульта управления. Полученное раздробленное зерно поступает в смеситель, где в соответствии с рецептами смешивается с необходимыми компонентами, затем поступает в мощный гранулятор, который имеет производительность: на матрице 4 мм-

25 тонн в час, на матрице 3,2мм-20 тонн в час. Затем смесь поступает в противопоточный охладитель, после чего - в измельчитель гранул, а затем - в просеиватель, позволяющие работать с нагрузкой 25 тонн в час. На заключительном этапе продукция попадает в бункера готовой продукции. Все новое производство - это бесшумно работающие огромные механизмы, управляемые современными электронными приборами. Это - своего рода образец надежности и качества, демонстрация высоких возможностей современного технологичного и автоматизированного производства.

«Решение о модернизации линий комбикормового производства было принято в начале 2013 года, - рассказывает главный инженер, - в сентябре получено оборудование, а в октябре оно уже было смонтировано, опробовано и введено в эксплуатацию». Руководство компании хорошо понимает, что для успеха на рынке кормов нужно идти в ногу со временем, постоянно совершенствуя производственные процессы, внедряя новые технологии и подтверждая свой высокий уровень качества выпускаемой продукции.

На предприятии особое внимание уделяется управлению качеством. Всесторонний контроль в этом направлении осуществляется в заводской лаборатории, начиная от проверки качества входящего сырья до выхода готовой продукции. Лаборатория сертифицирована, аттестована и оснащена самым современным оборудованием. Достаточно отметить, что используемый здесь инфракрасный анализатор швейцарской фирмы FOSS позволяет всего за минуту сделать экспресс-анализ исследуемого материала по целому ряду важных параметров, высокоэффективный жидкостной хроматограф американской фирмы Agilent Technologies в короткий срок анализирует содержание всех витаминов, атомно-адсорбционный спектрофотометр МГА-915М быстро и точно определит содержание микроэлементов. Убедительное свидетельство высоких стандартов выпускаемой предприятием продукции - многочисленные медали и дипломы на выставках самого престижного уровня. На недавней прошедшей международной специализированной торгово-промышленной выставке ЗЕРНО-КОМБИКОРМА-ВЕТЕРИНАРИЯ-2013 компания «Шебекинские корма» награждена золотой медалью как победитель конкурса «Инновации в комбикормовой промышленности» в номинации «Комбикорма и премиксы».

А в планах руководства компании на ближайшую перспективу - расширение бункерного хозяйства для хранения готовой продукции, недостаток которых сегодня сдерживает рост объемов производства. В 2014 году планируется построить новый комбикормовый завод для ценных пород рыб, что особенно актуально в рамках принятой в области программы по аквакультуре. Уже есть проект этого предприятия и с весны намечается начать его строительство.

Компания «Шебекинские корма» активно работает в направлении модернизации производства, расширения объемов производства и совершенствования качества выпускаемой продукции в соответствии с требованиями времени.

Евгений ЯКУШОВ

